

# LOOKING AROUND

## IN QUESTO NUMERO:

### ACADEMY TIPS

I pavimenti incollati con colle HMPUR

### NEL MIRINO

Finalmente una soluzione semplice

### LA VOCE DEL CLIENTE

Victorian Sliders diventa On-Line

N°15 | Primavera 2023



Marostica  
Veneto

Quest'anno, per il **ventesimo anniversario di TAKA** vorrei raccontarvi un po' in generale del nostro inizio fino ad oggi.

Taka è nata nel 2002 quasi per caso, l'attuale mio socio, Remo Baldassin, mi chiamò per sapere se avessi la possibilità di produrre HMPUR per profile wrapping, dato che lui era un costruttore di macchine da rivestimento per questo settore, lo gli dissi di sì!

Preparai un campione di HmPur che fu testato poco dopo da WPR, dopo il test mi chiamò dicendomi che il prodotto era andato benissimo, alche' gli proposi di metterci in società per la produzione di HmPur. Con le mie conoscenze di oltre 40 anni nel mondo Chemical negli adesivi e le sue nel mondo macchine, ero certo che sarebbe stato un successo e così è nata la Taka srl.

Fin da subito c'è stato un feeling perfetto con Remo, lui non ha mai interferito nella mia sfera di Chimico come io non ho mai interferito nella sua di Costruttore e

Venditore di Macchine. Siamo entrambi delle persone concrete e tutte le scelte sono state portate avanti in comune accordo per oltre 20 anni fino ai giorni nostri. Questo ha fatto sì che la Taka srl divenisse una delle società più importanti nel modo adesivi.

Tante persone oggi mi domandano che previsioni ho per il nostro futuro e per il futuro dei collanti HmPur. Beh Il futuro della Taka srl è sicuramente buono, la tecnologia dei collanti HmPur sta scalzando i vecchi adesivi a solvente, tossici ed inquinanti e con gli anni saranno sempre più limitati dalla legge.

Noi siamo pronti a dare prodotti alternativi, con performance superiori e senza alcuna tossicità o emissione, inoltre, stiamo portando avanti anche **una nuova generazione di adesivi HmPur** che oltre ad avere una bassa percentuale di monomero libero (**micro emission**) avranno una buona componente di prodotti **BIO**, cioè provenienti da fonti rinnovabili.

Per quanto riguarda il lavoro nel nostro paese, quì note dolenti! L'Italia è forse il più bel paese del mondo ma dal punto di vista industriale a volte mi fa pensare di lasciare tutto, dato che la burocrazia è un ostacolo a volte insormontabile al nostro sviluppo. Questo lo stiamo vivendo da alcuni anni: "abbiamo bisogno di costruire un nuovo stabilimento produttivo di 9000 m2 e non riusciamo a venirne a capo, sembra impossibile mettere d'accordo tutti, energia elettrica, Gas, Autorità Comunali, etc."

Ma continuiamo a parlare di argomenti più felici, per chi non mi conoscesse vorrei parlarvi un po' delle mie passioni e della mia famiglia. Di queste ne ho molte, alcune legate ai motori tra cui Trial, Rally, Nautica e altri come lo sci, Nord Walking, MBT.

Ho una splendida Famiglia, con la mia consorte Mercedes, abbiamo avuto due splendidi ragazzi Giacomo e Giovanni che entrambi mi danno una mano in azienda, il primo come Plant Manager

e il secondo nell'ambito marketing/commerciale, mentre Mercedes segue la parte finanziaria.

Spero di non avervi annoiato troppo, e spero di vedervi tutti un giorno per conoscervi.

A presto!



**GIORGIO COSTENARO**  
PRESIDENTE TAKA



## ACADEMY TIPS

### I pavimenti incollati con colle HMPUR

Il mercato dei pavimenti ha avuto negli anni una grande evoluzione soprattutto per i materiali compositi.

I pavimenti classici di legno, si sono modificati dal parquet di legno classico massiccio, incollato al pavimento e poi levigato e verniciato in loco, al pavimento prefinito già verniciato prima della posa.

Questi pavimenti (parquet) possono essere composti da 2 o 3 strati dove lo strato nobile sarà il primo.

L'incollaggio di questi pavimenti in legno viene eseguito con diverse

metodologie e diversi adesivi. Negli ultimi anni l'utilizzo di colle HMPUR è aumentato notevolmente a scapito delle colle PVAc (colle viniliche) per facilità di utilizzo, impianti in continuo e prestazione elevate di resistenza all'acqua del giunto incollato.

Taka ha sviluppato per questa applicazione 2 adesivi, il **2308.38P** per applicazione con rullo e ugelli e pressatura a freddo sia in continuo che con presse automatiche, e il **1308.18** per l'impianti COSTA RIGHI con applicazione ad ugello e pressatura in continuo.

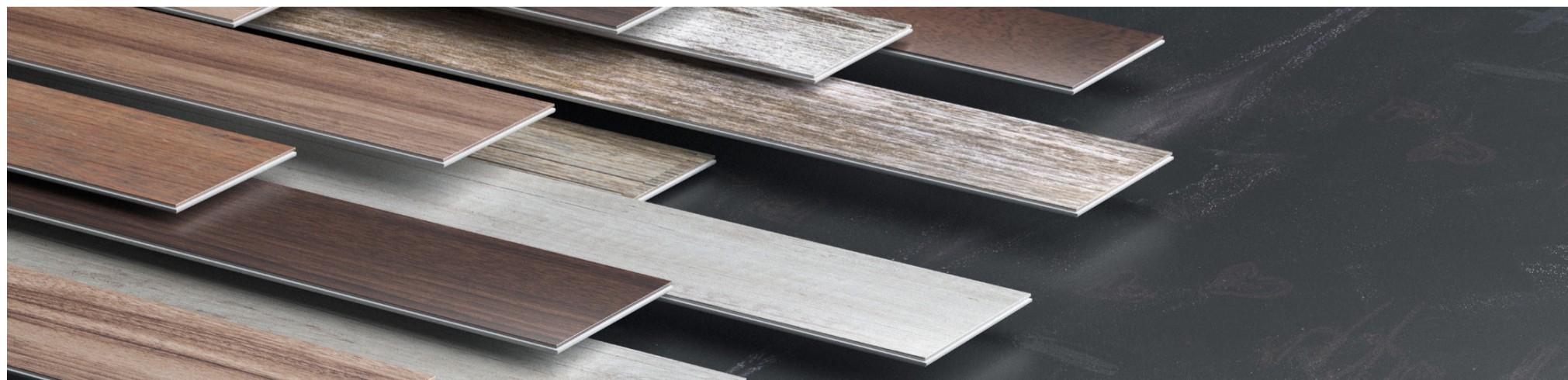
Negli ultimi anni sono aumentati in maniera esponenziale i pavimenti in materiale composito di varia natura. Sono pavimenti composti da vari strati. La parte superiore calpestabile può essere in LVT o carte poi verniciate o protette con film trasparenti. Il core board può essere di varia natura (PVC, HDF, PP, ecc.) e poi nella parte sottostante possono essere incollati dei materiali per attutire il rumore come foglie di PP o sughero.

Le varie composizioni vengono incollate applicando l'adesivo (HMPUR) con la roll coater e poi accoppiati e pressati

in continuo. Taka ha sviluppato varie colle per queste applicazioni, il **2308.40** e **2308.63ME** per l'incollaggio dei vari strati.

Per concludere ci sono una serie di accessori che vengono utilizzati durante l'installazione, come i giunti di dilatazione, che sono rivestiti con colle come la **2308.38P** o la **1308.2R** e i battiscopa, rivestiti con la **2308.38P** e la **2308.45P**.

Per il CPL e nel caso dei folding con LVT, per avere la stessa finitura del pavimento, utilizziamo la **3308.5**.



SE VUOI SAPERE DI PIÙ SULLA NOSTRA ACADEMY E GLI STRUMENTI CHE METTE A DISPOSIZIONE, INVIA UNA MAIL A: [ACADEMY@WPRTAKA.IT](mailto:ACADEMY@WPRTAKA.IT)

## Finalmente una soluzione semplice

Nonostante la semplicità del processo, il rivestimento dei profili presenta alcune insidie che le aziende di rivestimento devono necessariamente affrontare.

Una produzione efficiente in termini di tempo e di costi e una qualità costante sono requisiti e obiettivi per essere competitivi sul mercato.

Tuttavia, le fluttuazioni stagionali della temperatura, l'instabilità della disponibilità delle materie prime e il numero crescente di film decorativi, rendono necessario un adeguamento continuo alle rispettive condizioni. La carenza di manodopera qualificata sul mercato del lavoro, le crescenti esigenze di qualità del prodotto finale e i tempi di consegna sempre più brevi, rappresentano ulteriori sfide per le aziende manifatturiere.

Alla luce delle numerose richieste di soluzioni di prodotto che semplificano il

processo di rivestimento, il team di ricerca e sviluppo di TAKA si è posto l'obiettivo di creare un adesivo universale che elimini la complessità nell'applicazione. Il risultato è una colla che può essere utilizzata tutto l'anno ed è largamente indipendente dalle fluttuazioni di temperatura. Questo perché garantisce una rapida reticolazione sia a temperature fredde che calde, che consente un'ulteriore lavorazione sicura dopo poco tempo e quindi tempi di consegna brevi al cliente.

Grazie alla sua bassa viscosità, l'adesivo può essere applicato in modo facile su tutte le comuni foglie decorative. Allo stesso tempo, offre un'elevata adesione iniziale che trattiene le foglie più rigide sul profilo dopo l'applicazione. In questo modo offre anche agli operatori di macchina meno esperti, una finestra di lavorazione sufficientemente ampia che perdona le imprecisioni nell'applicazione. Una volta completata la reticolazione, l'adesivo raggiunge anche un'eccellente

resistenza agli agenti atmosferici, che è un requisito essenziale per una finestra in PVC rivestita di lunga durata.

Lo sviluppo di questo adesivo completo è stato possibile grazie alla **produzione interna dei nostri poliesteri**. Nel nostro stabilimento di TAKA2 sviluppiamo e produciamo poliesteri personalizzati per la produzione di adesivi. Questo ci permette di ottenere proprietà impossibili o difficili da raggiungere con i poliesteri disponibili sul mercato. Allo stesso tempo, la nostra produzione di adesivi è sempre più indipendente dall'industria di trasformazione, che in passato ha dovuto lottare ripetutamente con difficoltà di approvvigionamento.

Se siete alla ricerca di una soluzione semplice a una varietà di problemi, contattateci all'indirizzo [info@taka.it](mailto:info@taka.it)



## LA VOCE DEL CLIENTE

### Victorian Sliders diventa On-Line

Il principale fornitore commerciale di finestre ad ante scorrevoli verticali in PVCu del Regno Unito ha annunciato un importante investimento nei propri impianti di rivestimento.

Con l'acquisto di quattro nuovissime macchine per la nobilitazione dei profili WPR, Victorian Sliders ha aumentato la propria produttività di prodotti rivestiti.

Come una delle poche aziende nel Regno Unito, Victorian Sliders produce l'intera finestra in loco, dall'estrusione al taglio, dalla saldatura all'assemblaggio;

realizzando anche la propria ferramenta esclusivamente per la gamma di finestre ECOSlide.

Con la richiesta di colori in continuo aumento, Victorian Sliders ha deciso di investire nelle proprie strutture di incollaggio per stare al passo con le tendenze del mercato.

"Dato che i profili delle nostre finestre scorrevoli vengono estrusi in proprio, abbiamo optato per una soluzione di rivestimento on-line", spiega Geoff Blythe. "La nobilitazione in linea presenta

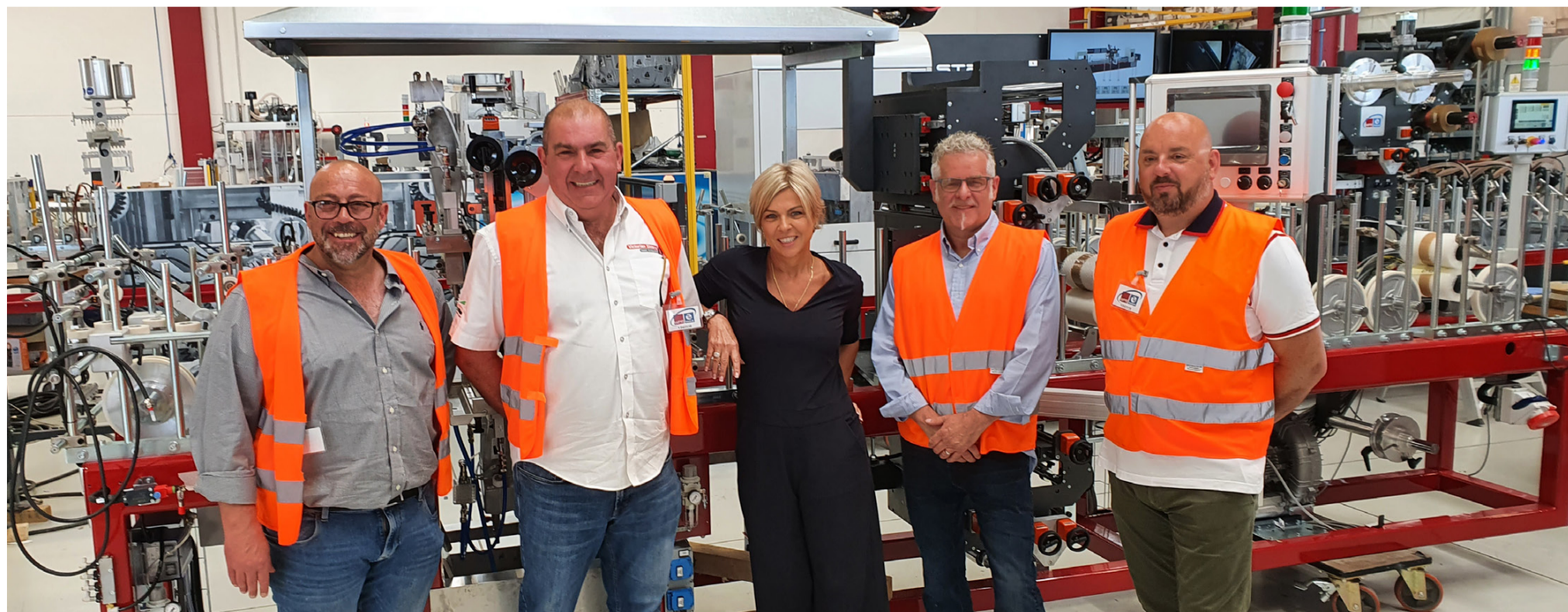
grandi vantaggi rispetto a quella fuori linea.

Non c'è bisogno di movimentare ulteriormente i materiali, né di operatori aggiuntivi per far funzionare la linea e si ottiene la massima produzione di profili rivestiti".

L'esperto italiano di soluzioni di rivestimento, TAKA-WPR, ha molta esperienza con la laminazione on-line. Infatti, la loro prima macchina in assoluto, venduta nel 1999, era una macchina in linea che funziona ancora oggi. Nel corso degli anni la tecnologia si è evoluta

offrendo nuove soluzioni innovative. Una di queste è rappresentata dalle linee di rivestimento bifacciale, dotate di due teste di spalmatura in grado di nobilitare contemporaneamente entrambi i lati dello stesso profilo.

"TAKA-WPR ci ha convinto come fornitore per questo progetto grazie alla sua conoscenza approfondita del processo di rivestimento. In qualità di fornitore di adesivi e di macchine, siamo certi che possa darci un servizio completo in tutti gli aspetti della nobilitazione".



## Siamo i sarti dell'industria del rivestimento.

Gian Pietro Schiavon è uno dei personaggi fondatori di questa azienda, arrivato più di 20 anni fa, è entrato a far parte della famiglia WPR quanto ancora c'erano solo una manciata di persone.

Parlare con Gian Pietro (o GianPi come lo chiamano in tanti) è una delizia, continuamente disponibile e di buon umore è sempre pronto a dare una mano a chi ne ha bisogno. Appassionato di ciclismo, dedica il suo tempo libero alla sua squadra di ciclamatori o a fare passeggiate con moglie e figlia, di cui è molto orgoglioso!

Ricordando gli inizi, ci racconta dell'ambiente che ha trovato nel lontano anno 2001 quando ha iniziato la sua avventura: "Eravamo un gruppo di non più di 5 persone con obiettivi molto ambiziosi, con tante idee ma soprattutto una bella frenesia che mi affascinava. Questa passione la ritrovo ancora oggi, in questa azienda molto più grande e strutturata, è la scintilla che mi accende ogni giorno e mi dà la forza per

continuare a fare". Il percorso di Gian Pietro inizia come collaboratore esterno, è stato lui il primo disegnatore, per poi diventare il primo progettista meccanico. Dopo, un po' alla volta, ha vissuto tutte le operatività: dall'invio degli ordini, la gestione dei fornitori, all'assistenza al montaggio, ecc.; arrivando a toccare tutte le necessità tecniche che ha un'azienda, dalla realizzazione dei rilievi alla consegna degli impianti.

Oggi, Gian Pietro è il Responsabile dell'Ufficio Tecnico, è lui che coordina tutte le attività, dalle fasi di progettazione, all'industrializzazione dei nostri prodotti, oltre che seguire il reparto di Ricerca e Sviluppo delle nostre macchine.

Gestendo una squadra di otto persone, segue tutte le problematiche legate alla progettazione, alle scelte tecniche, dimensionamenti, fornitori e tutto il necessario per la costruzione delle macchine. Parlando della sua esperienza in questo ruolo ci dice "Sono contento,

cerco di responsabilizzare i ragazzi e di far capire loro l'importanza di collaborare, di venire a lavorare con il sorriso. L'obiettivo e il motto del nostro reparto è lavorare con gioia rispettando i tempi. Stimolando tutta la squadra a crescere mentre impariamo dai nostri errori, quello è alla base di tutto"

Abbiamo chiesto a Gian Pietro come ha vissuto l'evoluzione di WPR in questi ultimi vent'anni: "All'inizio eravamo sarti che facevano macchine esclusivamente su misura progettando da zero ogni commessa. Questa collaborazione costante per progettare le nostre macchine insieme ai nostri clienti, ci ha permesso di crescere insieme a loro. Oggi abbiamo perfezionato l'arte della customizzazione, ma anche industrializzato il nostro processo produttivo attraverso la standardizzazione che ci permette di ottimizzare al massimo la resa di ogni macchina e garantire ancora di più la qualità del prodotto finito. Senz'altro WPR si è evoluta, da vendere macchine, adesso offre un servizio completo ai suoi partners"

Per finire Gian Pietro ci ha raccontato dove trova la carica per andare avanti con tanto ottimismo e positività: "Il fatto di vedere che WPR è una squadra coesa che lavora in un ambiente bello pieno di stimoli e di idee nuove dove si cerca sempre l'innovazione, mi dà la carica per venire a lavoro contento!"



**PIETRO SCHIAVON**  
RESPONSABILE UFFICIO TECNICO

## UN PO' DI NOI 20 anni di TAKA®

Nel mese di Marzo del 2003 nasceva **TAKA**, frutto di un sogno di due imprenditori Veneti.

Il primo stabilimento fu costruito proprio agli inizi degli anni 2000, dopodiché dopo un attento sviluppo dei prodotti e con l'incremento di richieste da parte dei clienti, TAKA ha continuato ad espandersi fino ai giorni nostri. Il secondo stabilimento costruito fu quello di **TAKA 2**

nel 2010, nato per la necessità di slegarsi dall'approvvigionamento di poliesteri dei grandi gruppi, questo ha sicuramente portato ad un miglioramento sostanziale dei nostri Pur in termini qualitativi e ci ha permesso di rendere i nostri prodotti finiti con caratteristiche uniche non presenti nel mercato.

L'ultimo stabilimento è stato finito nel 2016, quello di **TAKA 3**, anche questo

come TAKA 1 produce esclusivamente HmPur. Stiamo lavorando alla costruzione di **TAKA 4**, ma per questioni burocratiche l'Italia non è sicuramente uno dei paesi più veloci. Qui sarà il nuovo headquarter del gruppo TAKA.

Vi abbiamo messo qualche foto del "before" e dell'"after" di TAKA.

Come passano gli anni ...



PRIMA



PRIMA



DOPO



DOPO



**TAKA® Srl**  
Via dell'Industria, 4  
36060 Pianezze (VI) Italia  
Tel: +39 0424 411166  
Fax: +39 0424 411727  
Mail: info@taka.it  
taka.it

**W.P.R. Srl Unipersonale**  
Via Indipendenza, 10  
31027 Spresiano (TV) Italia  
Tel: +39 0422 911849  
Fax: +39 0422 911292  
Mail: info@wpr.it  
wpr.it



**CI TENIAMO!**  
PER QUESTO UTILIZZIAMO SOLO  
CARTA CERTIFICATA PEFC